



STADTRADELN

**Auf die Sättel,  
fertig, los!**

10. Juni  
bis 30. Juni  
2026



EINE KAMPAGNE VON



**Stadt Köln**

# Wir machen mit! Du auch?

## STEIG AUF!




Melde dich an und mach mit – tritt mit der Firma, Schulklasse, Familie, dem Verein oder im „Offenen Team“ für Köln in die Pedale.

Registriere dich direkt auf [www.stadtradeln.de/koeln](http://www.stadtradeln.de/koeln), fahre vom 10. bis 30. Juni 2026 möglichst viele Kilometer und trage sie dort oder über die STADTRADELN-App ein.

STADTRADELN ist ein internationaler Wettbewerb von Klima-Bündnis Services und wird in Köln vom Dezernat für Mobilität organisiert.

---

### Kontakt

-  0221 221-22832 oder -28060
-  [stadtradeln@stadt-koeln.de](mailto:stadtradeln@stadt-koeln.de)
-  [www.stadtradeln.de/koeln](http://www.stadtradeln.de/koeln) und [www.klimabuendnis.org](http://www.klimabuendnis.org)

